



DB PE 143D

DATI MOTORISTICI

Motore	Cod.	DW8/L/W3 (WJZ)			
Numero cilindri / Tipo		4 / OHC			
Cilindrata	cm ³	1868			
Rapporto di compressione		23			
Potenza	KW (CV) g/min	51 (70) 4600			

IMPIANTO DI ALIMENTAZIONE

Pompa d'iniezione	Marca	Lucas			
Pompa d'iniezione	Tipo	DPC			
Regime di minimo		875±25			
Ordine d'iniezione		1-3-4-2			
Ugello pulverizzatore	Marca	Lucas			
Pressione apertura ugello	bar	142-149			

FASATURA POMPA D'INIEZIONE

Fasatura statica - metodo	Motore / Pompa	D/B/D			
Posizione pompa	mm d.P.M.I.	Vedere l'etichetta sulla pompa di iniezione carburante			

MESSA A PUNTO E REGOLAZIONI

Gioco valvole aspirazione	mm	0,15±0,07 freddo			
Gioco valvole scarico	mm	0,30±0,07 freddo			
Pressione di compressione	bar	-			
Pres. sovralimentazione turbo	bar/giri/min	-			
Pressione olio	bar/giri/min	4,3/3000			

CANDELETTE AD INCANDESCENZA

Potenza nominale	V/A	11			
Tempo di pre-riscaldamento	sec.	-			
Candele	Marca	Beru	Bosch	Champion	Lucas/Cav
Candele	Tipo	0 100 226 371	-	CH185	-



DB PE 143D

COPPIE DI SERRAGGIO

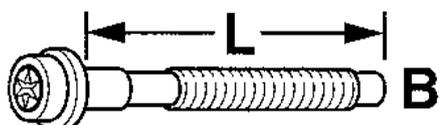
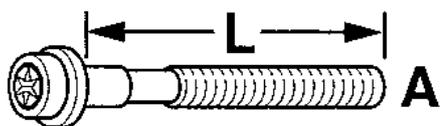
Lunghezza massima bullone			“NB” (Cambiare bulloni)			
Testata Cambiare dadi e/o bulloni	Fase 1	Nm o gradi (coppia angolare)	20 Nm			
	Fase 2		60 Nm			
	Fase 3		180°			
	Fase 4		-			
	Fase 5		-			
	Fase 6		-			
	Fase 7		-			
	Fase 8		-			
	Fase 9		-			
Sequenza serraggio testata						
Cuscinetti di banco	Nm o gradi	Fase 1	35 Nm Cambiare bulloni	Fase 2	70 Nm	
Cuscinetti testa biella	Nm o gradi	Fase 1	20 Nm Cambiare bulloni	Fase 2	70°	
Volano disco / frizione	Nm o gradi	48 Nm Usare bulloni nuovi				
Frizione / volano	Nm o gradi	20 Nm				
Puleggia albero motore	Nm o gradi	40 Nm + 55° Cambiare bulloni				
Ingranaggio distribuzione	Nm o gradi	“NB1”				
Cappellotti albero a camme	Nm o gradi	20 Nm				
Iniettore	Nm o gradi	90 Nm				



DB PE 143D

Candelette ad incandescenza	Nm o gradi	15-22 Nm
Mozzo ruote-anteriore	Nm o gradi	100 Nm + 60° Cambiare bulloni
Mozzo ruote-posteriore	Nm o gradi	100 Nm + 60° Cambiare bulloni
Testa tirante sterzo	Nm o gradi	40 Nm
Pinze / portapinze	Nm o gradi	85 Nm / 30 Nm Cambiare bulloni
Portapinze / mozzo ruote	Nm o gradi	120 Nm /

NOTA "NB"

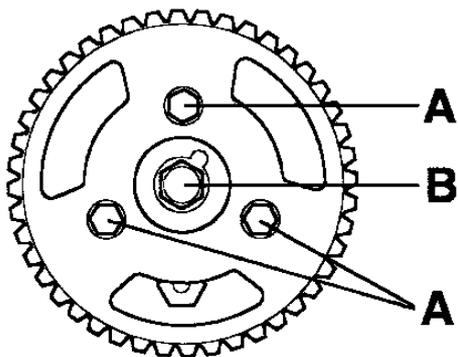
Coppie serraggio

A: L = 121,5 mm massimo

B: L = 125,5 mm massimo

+ Molykote G Rapid Plus

NOTA "NB1"

Ingranaggio distribuzione

Usare dadi nuovi

A = 25 Nm

B = 43 Nm

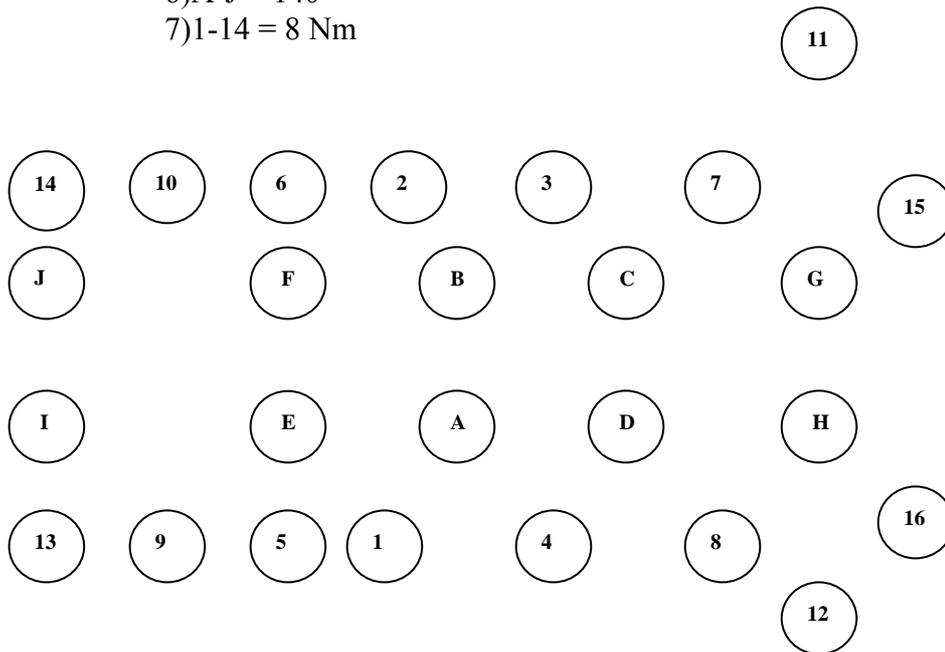


Nota 1: Coppa in alluminio = 4 litri

- Nota 2:
- 1) 10 Nm
 - 2) Allentare
 - 3) 30 Nm
 - 4) 140°

Nota 3: + Molykote G Rapid Plus

- Nota 4: Usare bulloni nuovi.
- 1) A-J = 10 Nm
 - 2) 1-14 = 6 Nm
 - 3) 15-16 = 8 Nm
 - 4) A-J = Allentare di 180°
 - 5) A-J = 30 Nm
 - 6) A-J = 140°
 - 7) 1-14 = 8 Nm



- Nota 5: L = 41 mm massimo
Disegno
- 1) 10 Nm
 - 2) Allentare di 180°
 - 3) 10 Nm
 - 4) 100°

- Nota 6: Usare bulloni nuovi.
- 1) 15 Nm
 - 2) 75°

- Nota 7: BE4R = 20 Nm
MA = 15 Nm

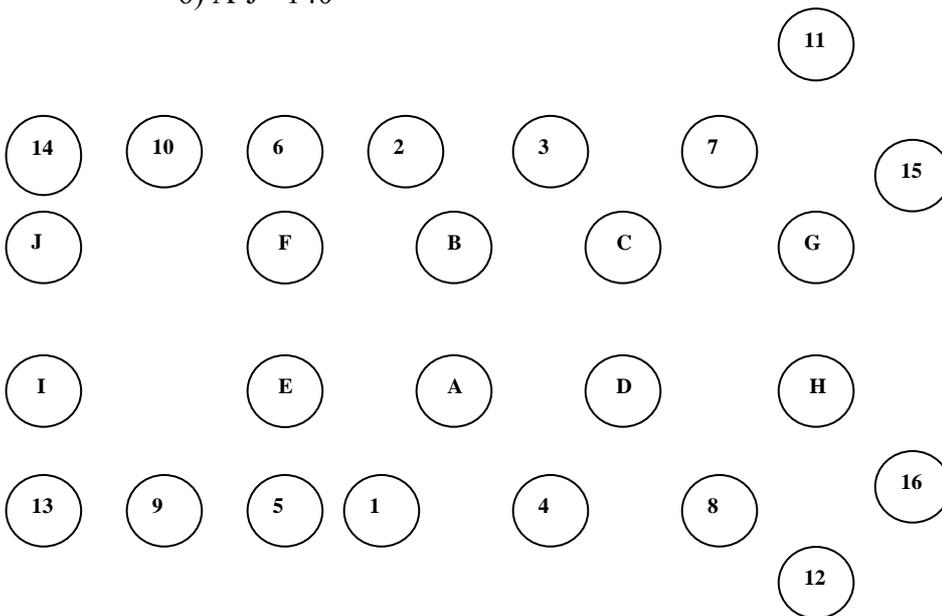


Nota 8: M20 = 245 Nm
M24 = 325 Nm

Nota 9: Usare bulloni nuovi.
Volano a massa singola:
1) 25 Nm
2) Allentare
3) 8 Nm
4) 17 Nm
5) $75 \pm 5^\circ$
Volano a massa doppia:
1) 25 Nm
2) Allentare
3) 8 Nm
4) 30 Nm
5) $90 \pm 5^\circ$

Nota 10: L = 116,5 mm massimo
Disegno

- 1) A-J = 10 Nm
- 2) 1-16 = 6 Nm
- 3) Allentare A-J di 180°
- 4) A-J = 30 Nm
- 5) 1-16 = 8 Nm
- 6) A-J = 140°





Nota 11: Applicare del liquido bloccante.

Serrare come indicato di seguito:

1) 70 Nm

2) 60°

Dopo la fase 2, assicurarsi che la coppia di serraggio del bullone sia di almeno 260 Nm.

In caso contrario, sostituire il bullone oppure allentare e riserrare.

Nota 12: Sistema di alimentazione Bosch → 2/12/2001

(→ RPO n. 9155):

Sistema di alimentazione Siemens

→ 9/9/2001 (→ RPO n. 9071):

Applicare del liquido bloccante.

Serrare come indicato di seguito:

1) 50 Nm

2) 62°

Dopo la fase 2 assicurarsi che la coppia di serraggio del bullone sia almeno 145 Nm.

In caso contrario, sostituire il bullone oppure allentare e riserrare.

Sistema di alimentazione Bosch 3/12/2001 →

(RPO n. 9156 →):

Sistema di alimentazione Siemens

10/9/2001 → (RPO n. 9072 →):

Applicare del liquido bloccante.

Serrare come indicato di seguito:

1) 70 Nm

2) 60°

Dopo la fase 2, assicurarsi che la coppia di serraggio del bullone sia almeno 260 Nm.

In caso contrario, sostituire il bullone oppure allentare e riserrare.

Nota 13: A = 20 Nm

B = 43 Nm

Disegno

Nota 14: Usare bulloni nuovi.

1) 10 Nm

2) Allentare di 180°

3) 10 Nm

4) 100°



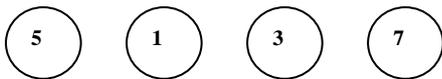
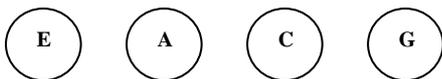
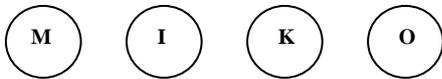
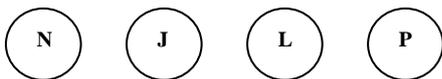
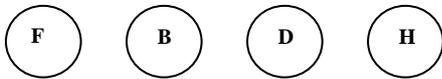
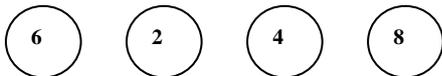
Nota 15: Volano a massa doppia = 48 ± 4 Nm

Nota 16: 1) A-P = 60 Nm

2) 1-8 = 15 Nm

3) A-P = 145 Nm + 90°

4) 1-8 = 33 Nm + 47°



Nota 17: Grembo = 110 Nm + Loctite

Lucas = 110 Nm + Loctite

Nota 18: Vedere l'etichetta sulla pompa di iniezione carburante

Nota 19: disegno

Disegno

A:L = 121,5 mm massimo

B:L = 125,5 mm massimo

+ Molykote G rapid Plus



Nota 20: Usare dadi nuovi.

A = 25 Nm

B = 43 Nm

disegno